



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ТИПОВОМ ОДОБРЕНИИ
TYPE APPROVAL CERTIFICATE

Изготовитель
Manufacturer

ITW ENGINEERED POLYMERS (VAT IE 9Z68662G)

Адрес
Address

Bay 150, Shannon Industrial Estate, Shannon, County Clare, V14 DF82, Ireland

Изделие*
Product*

СНОКФАСТ ОРАНЖ (PR-610TCF)

**Двухкомпонентный полимерный материал на основе эпоксидной смолы
Two component polymer material on the base of epoxy**

Код номенклатуры
Code of nomenclature **13350000**

На основании освидетельствования и проведенных испытаний удостоверяется, что вышеупомянутое(ые) изделие(я) удовлетворяет(ют) требованиям Российского морского регистра судоходства.
This is to certify that on the basis of the survey and tests carried out the above mentioned item(s) complies(ly) with the requirements of Russian Maritime Register of Shipping.

Соответствует требованиям Правил классификации и постройки морских судов, Часть XIII, раздел 6, издание 2017; пункту 5.2, раздела 5, части V Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, издание 2017.

Compliance with requirements Section 6, Part XIII of Rules for the Classification and Construction of Sea-Going Ships, Edition 2017; Item 5.2, Section 5, Part V of Rules for Technical Supervision during Construction of Ship and Manufacture of Materials for Ships, Edition 2017.

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении действительно до **12.10.2022**
This Type Approval Certificate is valid until

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.
This Type Approval Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи
Date of issue **12.10.2017**

№ **17.00252.278**

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

М.П.
L.S.

(подпись)
signature

Буренков В.Н. / V. Burenkov
(фамилия, инициалы)
name

*Дополнительную информацию смотри на обороте.
Additional information see overleaf.

Технические данные
Technical data

Модуль упругости при сжатии, Н/мм ² / Compressive Modulus of Elasticity, N/mm ² :	3677
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² / Compressive Strength, N/mm ² :	131
Ударная вязкость по Изоду, дж/м / Izod Impact, J/m:	27
Твердость по Базколу / Barcol hardness:	40+fully cured - 35min
Макс. эксплуатационная температура, °С / Max. service temperature, °С:	20 30 40 50 60 70 80 90
Макс. суммарная удельная нагрузка, Н/мм ² /Max. total surface pressure, N/mm ² :	10.0/ 9,4/ 8,7/ 8,0/ 7,0/ 5,9/ 5,0/ 2,3
Рабочая температура, °С / Working temperature, °С:	om/ from 13 до/to 35
Время жизнеспособности при 21 °С, мин / Pot life at 21 °С, min:	30.0
Линейное расширение, см/см/ °С / Thermal Expansion linear, cm/cm/ °С:	0.0000308 npu/at 0....60 °С
Линейная усадка при затвердевании, мм/мм / Liner Shrinkage during Cure, mm/mm:	0.0002
Удельный вес, г/см ³ / Specific gravity, g/cm ³ :	1.58
Высота клиньев, мм / Chocking heights, mm:	om/from 12 до/to 100

Техническая документация и дата ее одобрения Российским морским регистром судоходства
Technical documentation and the date of its approval by Russian Maritime Register of Shipping

Техническая документация переодобрена письмом No. 278-381-02-275905 от 10.10.2017
Technical documentation was reapproved by letter No. 278-381-02-275905 of 10.10.2017

Образец изделия испытан под техническим наблюдением Российского морского регистра судоходства.
Product's specimen has been tested under the technical supervision of Russian Maritime Register of Shipping.Акт № 17.00251.278 от 12.10.2017
Report No. ofОбласть применения и ограничения
Application and limitations

Предназначен для установки в качестве подкладок главных и вспомогательных механизмов, передач, подшипников валопроводов, дейдвудных труб. Максимальное удельное давление на пластмассовые подкладки от массы механизма - 0.7 МПа. Установка механизмов на пластмассовых подкладках должна производиться по согласованной технологии и под наблюдением Регистра.

Can be used as pads for mounting of Main and Auxiliary engines, reduction gears, shafting bearings, stern tube installation. The admissible specific load on plastic pads due to machinery mass shell not be more than 0.7 MPa. Machinery shall be installed on the plastic pads in accordance with RS approved procedure and under RS

Вид документа, выдаваемого на изделие
Type of document issued for product

Изделие поставляется с копией Свидетельства о типовом одобрении Российского морского регистра судоходства / The product should be supplied with a copy of Russian Maritime Register of Shipping Certificate Type Approval Certificate .

